



RW
REAL WAHL

Oil

motor
Lubricants Antifreeze
Industrial Marine

RW X-HYDRAULIC FORCE HM-ZF 46

ОПИСАНИЕ

RW X-Hydraulic Force HM-ZF 46 – гидравлическая жидкость последнего поколения на основе высококачественных базовых масел и не содержащих цинк противоизносных присадок, разработанная специально для гидравлических систем, работающих в крайне тяжелых условиях. В отличие от традиционных гидравлических масел RW X-Hydraulic Force HM-ZF 46 обладает непревзойденной окислительной стабильностью, что позволяет значительно увеличить интервалы замены.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- RW X-Hydraulic Force HM-ZF 46 предназначена для гидравлических систем, работающих в условиях высоких температур и давлений. Например, в гидравлическом оборудовании производства керамики, кирпичей, в термопласт автоматах.
- Благодаря высоким противоизносным характеристикам RW X-Hydraulic Force HM-ZF 46 может применяться для смазки подшипников и легко нагруженных зубчатых передач.
- RW X-Hydraulic Force HM-ZF 46 может использоваться в централизованных системах в качестве общей смазки промышленного оборудования, а также для смазки вакуумных насосов (за исключением турбин).
- RW X-Hydraulic Force HM-ZF 46 может использоваться в системах с деталями из серебра.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Непревзойденная окислительная стабильность (более 6500 часов в тесте ASTM D943 TOST).
- Длительный срок службы.
- Превосходная защита от износа.
- Отличные деэмульгирующие свойства.
- Отличные деаэрационные и антипенные свойства.
- Отличная защита от коррозии.
- Хорошая совместимость с уплотнениями.

СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

DIN 51524-2 HLP, AFNOR NF E 48-603 HM, ISO 11158 HM, ISO 6743/4 HM, Denison HF-0/HF-1/HF-2, Cincinnati Machine P-70, Eaton (Vickers) M-2950-S, AIST (US Steel) 126/127/136, SEB 181 222

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя компании Real Wahl.

БЕРЕГИТЕ ПРИРОДУ

Отходы должны утилизироваться в соответствии с Директивами ЕС 91/156, 91/689 и 94/62. Использованный продукт и тара должны утилизироваться уполномоченной организацией. Не сливайте продукт в канализацию, почву и водоемы.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды. Избегайте попадания на кожу. При работе с отработанным продуктом используйте непроницаемые перчатки/рукавицы. В случае попадания продукта на кожу смойте его водой с мылом.

Более полная информация по вопросам безопасности и охраны здоровья содержится в паспорте безопасности продукта (Material Safety Data Sheet, MSDS, поставляется в соответствии с Регламентом ЕС № 1907/2006 приложение II, если вещество или препарат удовлетворяет критериям поддирективе 67/548/ЕЕС или 1999/45/ЕС), который может быть получен у представителя компании Real Wahl. Поставляемые паспорта безопасности должны быть тщательно изучены до использования продукта.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛЬ	МЕТОД	RW X-HYDRAULIC FORCE HM-ZF 46
Класс вязкости по ISO	ISO 3448	46
Плотность при 15°C, кг/м ³	ASTM D 4052	0,865
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	ASTM D 445	46,0
Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с	ASTM D 445	6,9
Индекс вязкости	ISO 2909	103
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D93	215
Температура замерзания, °C	ASTM D 97	-30
Кислотное число, мгКОН/г	ASTM D974	0,12
Тест FZG (A/8.3/90)	DIN 51354	>12
Окислительная стабильность, ч	ASTM D 943	6500

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Real Wahl.